

WARUNKI SPRZEDAŻY DYSTRYBUTORA

§ 1. Postanowienia wstępne

1. Warunki Sprzedaży określają szczegółowe zasady związane ze sprzedażą Towarów i obsługą posprzedażową Umów Sprzedaży zawartych za pomocą Platformy www.shop.building-companion.pl.
2. Kwestie relacji Dystrybutora z Kupującymi, a także inne zasady funkcjonowania Platformy, wykraczające poza niniejsze Warunki Sprzedaży, w tym związane ze składaniem zamówień, określa Regulamin Ogólny.
3. Użyte w Warunkach Sprzedaży określenia, pisane wielką literą, mają znaczenie zgodne z ich znaczeniem określonym w Regulaminie Ogólnym.

§ 2. Informacje o Dystrybutorze

1. Nazwa: "Transkom" Adam Łepkowski
2. Adres siedziby: ul. Aleja Józefa Piłsudskiego 58, 18-400 Łomża
3. Numer identyfikacji podatkowej: 7181451051,
4. alicja@etranskom.pl/ 506 073 106 / ul. Aleja Józefa Piłsudskiego 58, 18-400 Łomża – pod którymi Kupujący może szybko i efektywnie kontaktować się z przedsiębiorcą.

§ 3. Definicje

Użyte w niniejszych Warunkach Sprzedaży słowa mają następujące znaczenie:

1. **Cena** – wartość wyrażona w jednostkach pieniężnych, którą Kupujący zobowiązany jest zapłacić Dystrybutorowi za Towar (kwota brutto) w wyniku złożenia zamówienia na Platformie z wyłączeniem kosztów Dostawy;
2. **Dostawa** – dostarczenie Kupującemu przez Dystrybutora Towarów zakupionych w ramach Umowy Sprzedaży;
3. **Dystrybutor** – podmiot, który korzysta z Platformy w celu sprzedaży Towarów, wskazany w §2;
4. **Konsument** – osoba fizyczna zawierająca z Dystrybutorem Umowę Sprzedaży niezwiązaną bezpośrednio z jej działalnością gospodarczą lub zawodową; za Konsumenta uznawana jest również osoba fizyczna zawierająca umowę bezpośrednio związaną z jej działalnością gospodarczą, gdy z treści tej umowy wynika, że nie posiada ona dla tej osoby charakteru zawodowego, wynikającego w szczególności z przedmiotu wykonywanej przez nią działalności gospodarczej, udostępnionego na podstawie przepisów o Centralnej Ewidencji i Informacji o Działalności Gospodarczej;
5. **Kupujący** – użytkownik Platformy, który nabywa Towary od Dystrybutora za pośrednictwem Platformy;
6. **Platforma** – internetowa platforma handlowa umożliwiająca zawieranie umów na odległość dostępna pod adresem <https://shop.building-companion.pl/> oraz zarządzana przez Xella Polska sp. z o.o.;

7. **Profil Dystrybutora** – funkcjonalność Platformy umożliwiająca Dystrybutorowi udostępnienie informacji związanych ze sprzedażą prowadzoną przez Dystrybutorów na Platformie w tym ofert, danych kontaktowych, opisów, zdjęć profilowych;
8. **Towar** – rzecz ruchoma sprzedawana przez Dystrybutora w ramach oferty na Platformie;
9. **Umowa Sprzedaży** – umowa zawarta na odległość w ramach Platformy pomiędzy Dystrybutorem a Kupującym dotycząca sprzedaży Towaru.

§ 4. Odstąpienie od Umowy Sprzedaży

1. Konsument może odstąpić od Umowy Sprzedaży, bez podania przyczyny, w terminie 14 dni od otrzymania Towaru. Do zachowania terminu wystarczy wysłanie oświadczenia przed jego upływem. Odstąpienie może dotyczyć niektórych z zamówionych Towarów.
2. Konsument może złożyć oświadczenia o odstąpieniu od Umowy Sprzedaży w związku z dokonanym zakupem, korespondencyjnie na adres ul. Aleja Józefa Piłsudskiego 58, 18-400 Łomża lub na wskazany adres e-mail alicja@etranskom.pl.
3. Konsument może odstąpić od Umowy Sprzedaży przez złożenie oświadczenia na Platformie lub poprzez wykorzystanie wzoru odstąpienia. Wzór odstąpienia od Umowy Sprzedaży znajduje się w załączniku nr 1 do Warunków Sprzedaży.
4. Dystrybutor niezwłocznie przesyła na trwałym nośniku potwierdzenie otrzymania oświadczenia o odstąpieniu od Umowy Sprzedaży.
5. Dystrybutor w odpowiedzi na oświadczenie o odstąpieniu od Umowy Sprzedaży wskaże adres, na który wysyłane mają być zwracane Towary lub poinformuje Konsumenta o zorganizowaniu odbioru Towarów.
6. Konsument ma obowiązek zwrócić Towar Dystrybutorowi niezwłocznie, jednak nie później niż 14 dni od dnia, w którym odstąpił od Umowy Sprzedaży, chyba że Dystrybutor zaproponował, że sam odbierze Towar. Do zachowania terminu wystarczy odesłanie Towaru przed jego upływem.
7. Koszt zwrotu Towarów obciąża Konsumenta. Dystrybutor może zorganizować transport Towarów. W takiej sytuacji koszt zwrotu będzie odpowiadał kosztom Dostawy zwracanych Towarów poniesionych przez Konsumenta przy zawarciu Umowy Sprzedaży.
8. Dystrybutor, o ile nie zobowiąże się do samodzielnego odbioru Towaru, może wstrzymać się ze zwrotem płatności otrzymanych od Konsumenta do chwili otrzymania Towaru z powrotem lub dostarczenia przez Konsumenta dowodu jego odesłania, w zależności od tego, które zdarzenie nastąpi wcześniej.
9. Dystrybutor może zaoferować Konsumentowi, że odbierze Towar z miejsca, do którego go dostarczył, na swój koszt.
10. W przypadku odbioru Towaru przez Dystrybutora obowiązkiem Konsumenta jest umożliwienie Dystrybutorowi wykonania odbioru z uwzględnieniem gabarytów i miejsca składowania Towarów, w szczególności umożliwienie wjazdu na teren, na którym Towar jest składowany.
11. Jeśli Towar został już wykorzystany w budowie tj. został trwale połączony z budowlą, prawo do odstąpienia od Umowy Sprzedaży nie przysługuje.

12. Kupującemu niebędącemu Konsumentem nie przysługuje prawo odstąpienia od Umowy Sprzedaży.

§ 5. Reklamacje

1. W przypadku wystąpienia niezgodności Towaru z Umową Sprzedaży lub gdy sprzedany Towar ma wadę, Kupujący mogą złożyć reklamacje w związku z dokonanym zakupem korespondencyjnie na adres ul. Aleja Józefa Piłsudskiego 58, 18-400 Łomża lub na wskazany adres e-mail alicja@etranskom.pl.
2. Dystrybutor ponosi odpowiedzialność za brak zgodności Towaru z Umową Sprzedaży istniejący w chwili jego dostarczenia i ujawniony w ciągu dwóch lat od tej chwili, chyba że termin przydatności Towaru jest dłuższy.
3. Kupujący składający reklamacje powinni uwzględnić w niej co najmniej:
 - a) swoje dane (imię i nazwisko, dane kontaktowe)
 - b) informację o zakupionym Towarze, który jest dotknięty wadą lub jest niezgodny z Umową Sprzedaży;
 - c) dokładny opis wady lub niezgodności;
 - d) żądanie w związku z wystąpieniem wady lub niezgodności.
4. Kupujący, który wykonuje uprawnienia z tytułu rękojmi, jest obowiązany na koszt Dystrybutora dostarczyć wadliwy Towar do miejsca oznaczonego w Umowie Sprzedaży, a gdy takiego miejsca nie określono - do miejsca, w którym rzecz została wydana Kupującemu. Jeżeli ze względu na rodzaj Towaru lub sposób jego zamontowania dostarczenie rzeczy przez Kupującego byłoby nadmiernie utrudnione, Kupujący obowiązany jest udostępnić Towar Dystrybutorowi w miejscu, w którym Towar się znajduje.
5. Jeżeli podane w reklamacji informacje wymagają uzupełnienia, Dystrybutor niezwłocznie zwróci się do Kupującego o ich uzupełnienie. Wraz z takim zawiadomieniem do Kupującego przesłana zostanie informacja, w jaki sposób należy uzupełnić braki w reklamacji.
6. Dystrybutor rozpatruje reklamacje w terminie 14 dni od ich otrzymania. Jeżeli Dystrybutor nie udzielił odpowiedzi na reklamację w ww. terminie uważa się, że uznał reklamację.
7. W razie odrzucenia reklamacji Dystrybutor wskazuje w informacji przekazanej Kupującemu, czy zgadza się na udział w postępowaniu w sprawie pozasądowego rozwiązywania sporów konsumenckich.
8. Jeżeli Towar ma wadę, Kupujący może złożyć oświadczenie o obniżeniu Ceny albo odstąpieniu od Umowy Sprzedaży, chyba że Dystrybutor niezwłocznie i bez nadmiernych niedogodności dla Kupującego wymieni Towar na wolny od wad albo wadę usunie. Ograniczenie to nie ma zastosowania, jeżeli Towar był już wymieniony lub naprawiany przez Dystrybutora albo Dystrybutor nie uczynił zadość obowiązkowi wymiany Towaru na wolny od wad lub usunięcia wady.
9. Jeżeli Towar jest niezgodny z Umową Sprzedaży, Konsument może żądać wymiany Towaru na wolny od wad albo usunięcia wady.
10. Dystrybutor może odmówić zadośćuczynienia żądaniu Kupującego, jeżeli doprowadzenie do zgodności z Umową Sprzedaży Towaru w sposób wybrany przez Kupującego jest

niemożliwe albo w porównaniu z drugim możliwym sposobem doprowadzenia do zgodności z Umową Sprzedaży wymagałoby nadmiernych kosztów.

11. Kupujący niebędący Konsumentem (do którego nie mają zastosowania przepisy Kodeksu cywilnego o konsumentach) ma prawo złożyć reklamację, przy czym odpowiedzialność Dystrybutora z tytułu rękojmi za wady fizyczne produktów ogranicza się do uprawnienia Kupującego do żądania usunięcia wady. W takim przypadku Dystrybutor może niezwłocznie wymienić Towar wadliwy na wolny od wad albo wadę usunąć. Dystrybutor może również odstąpić od Umowy Sprzedaży zwracając Kupującemu Cenę zapłaconą za Towar dotknięty wadą fizyczną. W pozostałym zakresie, odpowiedzialność Dystrybutora z tytułu rękojmi za wady Towaru w stosunku do Kupujących niebędących Konsumentami jest wyłączona. Z zastrzeżeniem bezwzględnie obowiązujących przepisów prawa, w maksymalnym dopuszczalnym przez prawo zakresie odpowiedzialność Dystrybutora za szkody wyrządzone Kupującym ogranicza się do kwoty, jaką taki Kupujący zapłacił Dystrybutorowi za nabycie danego Towaru.

§ 6. Dokumenty finansowe oraz zwrot płatności

1. Kupujący może zaakceptować wystawianie i przysyłanie faktur VAT (w tym faktur korygujących) w formie elektronicznej. Zgoda na stosowanie faktur elektronicznych jest przekazywana Dystrybutorowi poprzez kontakt z nim pocztą elektroniczną i jest równoznaczna z rezygnacją otrzymywania ich w formie papierowej. Kupujący może cofnąć zgodę na stosowanie faktur elektronicznych poprzez kontakt z Dystrybutorem.
2. Dystrybutor dokonuje zwrotu płatności nie później niż w terminie 14 dni w przypadku uznania reklamacji i braku możliwości wymiany Towaru, usunięcia wady Towaru lub obniżenia Ceny.
3. Dystrybutor nie później niż w terminie 14 dni od dnia otrzymania oświadczenia o odstąpieniu od Umowy Sprzedaży, zwróci Konsumentowi Cenę zwracanych Towarów. Koszt Dostawy, jeśli został poniesiony przez Konsumenta, jest zwracany w wysokości najtańszego zwykłego sposobu Dostawy.
4. Dystrybutor dokonuje zwrotu płatności przy użyciu takiego samego sposobu zapłaty, jakiego użył Konsument, chyba że osoba Konsument wyraźnie zgodził się na inny sposób zwrotu, który nie wiąże się z żadnymi dodatkowymi kosztami.

§ 7. Gwarancja

1. Dystrybutor może udzielić gwarancji poprzez złożenie oświadczenia gwarancyjnego, które będzie określać obowiązki Dystrybutora i uprawnienia Kupującego w przypadku, gdy Towar nie ma właściwości określonych w tym oświadczeniu.
2. Oświadczenie gwarancyjne zawiera:
 - a) wyraźne stwierdzenie, że w przypadku braku zgodności sprzedanego Towaru z Umową Sprzedaży Kupującemu z mocy prawa przysługują środki ochrony prawnej ze strony i na koszt Dystrybutora oraz że gwarancja nie ma wpływu na te środki ochrony prawnej;
 - b) nazwę i adres Dystrybutora;
 - c) opis procedury, której uprawniony ma przestrzegać, aby móc skorzystać z gwarancji;
 - d) wskazanie Towarów, których dotyczy gwarancja;
 - e) warunki gwarancji.

3. Oświadczenie gwarancyjne każdorazowo będzie przekazane Kupującemu przy okazji Dostawy lub w odrębnej wiadomości e-mail przesyłanej Kupującemu w czasie realizacji Umowy Sprzedaży.
4. Gwarancja nie wyłącza, nie ogranicza ani nie zawiesza uprawnień Kupującego wynikających z przepisów o rękojmi za wady rzeczy sprzedanej.

§ 8. Pozasądowe sposoby rozpatrywania reklamacji i dochodzenia roszczeń

1. W razie sporu z Dystrybutorem lub jakichkolwiek wątpliwości co do swoich praw, Konsument poza tradycyjną drogą sądową ma możliwość skorzystania z pozasądowych sposobów rozpatrywania reklamacji i dochodzenia roszczeń. Informacje dotyczące pozasądowych sposobów rozpatrywania reklamacji konsumenckich i dochodzenia konsumenckich roszczeń, a także zasady dostępu do tych procedur dostępne są w siedzibach oraz na stronach internetowych powiatowych (miejskich) rzeczników konsumentów, organizacji społecznych, do których zadań statutowych należy ochrona konsumentów i Wojewódzkich Inspektoratów Inspekcji Handlowej. Ważne informacje można uzyskać również na stronie internetowej Urzędu Ochrony Konkurencji i Konsumentów: https://uokik.gov.pl/pozasadowe_rozwiazywanie_sporow_konsumenckich.php
2. W przypadku powstania sporu z udziałem Konsumenta pozasądowemu jego rozwiązaniu może służyć również platforma internetowa ODR, która jest dostępna pod adresem: <http://ec.europa.eu/consumers/odr/>
3. Skorzystanie z pozasądowych sposobów rozwiązywania sporów ma charakter dobrowolny i może mieć miejsce tylko w przypadku, gdy obie strony sporu wyrażą na to zgodę. Powyższy zapis ma charakter informacyjny i nie oznacza wyrażenia przez Dystrybutora zgody na udział w danym pozasądowym postępowaniu. Zapis ten nie wyklucza uprawnienia stron do poddania ewentualnego sporu pod rozstrzygnięcie sądów powszechnych.

§ 9. Postanowienia końcowe

1. Prawem właściwym dla Warunków Sprzedaży jest prawo polskie.
2. Warunki Sprzedaży udostępnione są nieodpłatnie na Platformie przed zawarciem Umowy Sprzedaży. Treść Warunków Sprzedaży może również zostać utrwalona przez Kupującego poprzez wydrukowanie, zapisanie na nośniku lub pobranie w każdej chwili z Profilu Dystrybutora dostępnego pod adresem: <https://shop.building-companion.pl/store/transkom/>.

Załącznik nr 1

Wzór oświadczenia o odstąpieniu od Umowy Sprzedaży

Do:

[dane Dystrybutora]

[nr zamówienia złożonego na Platformie]

Ja, [], niniejszym informuję o moim odstąpieniu od umowy sprzedaży zawartej
roku (numer zamówienia).

[]

[data, podpis i adres email lub adres do korespondencji składającego oświadczenie]

§ 10. Promocja „Pakiet 31 palet +2”

1. Organizatorem Promocji jest Dystrybutor.
2. Promocja skierowana jest do Kupujących, którzy spełnią wymagania zawarte w niniejszych Warunkach Sprzedaży.
3. Uczestnikiem Promocji staje się Kupujący, który złoży zamówienie obejmujące Towary ze specjalnym oznaczeniem „Pakiet 31 palet + 2 palety po 1 zł Ytong EnergoUltra+ 36,5 cm” lub „Pakiet 31 palet + 2 palety po 1 zł Ytong EnergoUltra+ 48 cm” w okresie trwania Promocji.
4. Promocja obowiązuje na zakup następujących Towarów: Ytong EnergoUltra+ 36,5 cm lub Ytong EnergoUltra+ 48 cm.
5. Promocja obowiązuje od dnia 7.09.2026 r. do dnia 30.09. 2026 roku.
6. Uczestnictwo w Promocji jest dobrowolne i bezpłatne, a przystąpić do niej można w każdym momencie jej trwania.
7. Promocja obowiązuje wyłącznie na zakup Towarów na Platformie.
8. Promocja polega na sprzedaży pakietów 33 palet Towarów w ramach pakietów: „Pakiet 31 palet + 2 palety po 1 zł Ytong EnergoUltra+ 36,5 cm” lub „Pakiet 31 palet + 2 palety po 1 zł Ytong EnergoUltra+ 48 cm” i obejmuje obniżkę ceny za dwie palety Towarów do kwoty 1 zł brutto za paletę w przypadku nabycia przez Kupującego 33 palet Towarów w danym pakiecie zamówionym na Platformie w okresie trwania Promocji.
9. W celu skorzystania z Promocji Kupujący powinien dodać do koszyka na Platformie produkt oznaczony jako „Pakiet 31 palet + 2 palety po 1 zł Ytong EnergoUltra+ 36,5 cm” lub „Pakiet 31 palet + 2 palety po 1 zł Ytong EnergoUltra+ 48 cm” oraz zaakceptować Warunki Sprzedaży. Każdy pakiet obejmuje 31 palet Towaru w cenie regularnej oraz 2 dodatkowe palety Towaru, z których każda oferowana jest w promocyjnej cenie 1 zł brutto.
10. Promocja naliczana jest automatycznie po dodaniu 33 palet Towarów do koszyka w formie promocyjnego pakietu. Kupujący może zakupić dowolną liczbę pakietów promocyjnych.
11. Promocja nie łączy się z innymi promocjami ani kodami rabatowymi obowiązującymi na Platformie w tym samym czasie, chyba że postanowienia danej promocji stanowią inaczej.
12. Kupujący może w każdym czasie, przed sfinalizowaniem zakupu, zrezygnować z udziału w Promocji poprzez usunięcie Pakietu 31 palet + 2 z koszyka.
13. W przypadku, gdy Kupujący skorzysta z prawa do odstąpienia od umowy sprzedaży lub zdecyduje się na zwrot Towarów wchodzących w skład Pakietu 31 palet + 2, wartość zwracanych Towarów zostanie ustalona poprzez podzielenie łącznej ceny całego Pakietu 31 palet + 2 (tj. sumy cen regularnych 31 palet Towarów oraz kwoty 1 zł za każdą z dwóch dodatkowych palet) przez 33, a następnie pomnożenie otrzymanej wartości przez liczbę zwracanych palet Towarów.
14. Kupujący ma prawo złożyć reklamację w przypadku stwierdzenia prowadzenia Promocji niezgodnie z niniejszymi Warunkami Sprzedaży Dystrybutora.
15. W zakresie dozwolonym przez przepisy prawa, Dystrybutor może zakończyć Akcję Promocyjną lub dokonać zmian w zapisach dotyczących Akcji Promocyjnej. W każdym

takim przypadku Dystrybutor opublikuje informację na stronie Platformy oraz powiadomi Kupujących, którzy są w trakcie realizacji zamówienia, ze stosownym wyprzedzeniem co najmniej 14 dni. Zamówienia złożone przed ogłoszeniem zmian będą realizowane na zasadach dotychczasowych.

16. Dystrybutor zastrzega sobie prawo zmiany niniejszych Warunków Sprzedaży w zakresie dotyczącym Akcji Promocyjnej w szczególności w następujących przypadkach:

- i. w razie potrzeby wprowadzenia zmian technicznych lub funkcjonalnych Akcji Promocyjnej;
- ii. implementacji zmian wymuszonych zmianami w przepisach prawa;
- iii. poprawy bezpieczeństwa;
- iv. poprawy ochrony prywatności;
- v. wykonania obowiązków nałożonych przez organy państwa;
- vi. konieczności dostosowania zapisów do zaleceń, nakazów, orzeczeń, postanowień, interpretacji, wytycznych lub decyzji uprawnionych władz publicznych;
- vii. usprawnienia realizacji Akcji Promocyjnej i jej obsługi;
- viii. zapobiegania nadużyciom związanym z korzystaniem z Akcji Promocyjnej;
- ix. zmiany w zakresie sposobu udostępniania świadczeń;
- x. zmian redakcyjnych, w tym konieczności usunięcia niejasności, błędów lub omyłek pisarskich;
- xi. zmiany danych adresowych, nazw, numerów identyfikacyjnych, adresów elektronicznych lub linków zamieszczonych w treści.